

Technicien(ne) plasturgiste

Jouets, fenêtres en PVC, pare-chocs, emballages... le plastique est partout. Omniprésents dans notre environnement, ces objets ont été fabriqués et contrôlés par des techniciens formés à la plasturgie.

- **Synonyme(s) :** opérateur(trice) matériaux composites
- **Domaines professionnels :** Chimie, Matériaux
- **Centres d'intérêt :** concevoir, utiliser les technologies modernes, fabriquer, construire, organiser, gérer, travailler un matériau

**Métier accessible après un bac S-SI
(Scientifique option Sciences de l'Ingénieur)**

Nature du travail

Une palette de fonctions

La plasturgie, c'est plus d'un millier de matières synthétiques différentes. Le technicien formé à cette technologie intervient de la conception jusqu'au produit fini.

En conception, il travaille sur ordinateur à partir d'un cahier des charges pour mettre au point un produit en 3 D. Puis il fait réaliser des essais. Il peut être spécialisé dans les calculs de structure, les prototypes ou la mise au point.

Au plus près du process

En production, le conducteur de ligne automatisée veille au bon déroulement du cycle de fabrication selon un process défini. L'animateur d'îlot, lui, pilote le fonctionnement d'une ou de plusieurs unités de production. De plus, il anime les échanges avec les autres services de l'entreprise pour respecter les délais, les quantités et les coûts. Enfin, le monteur-régleur veille au bon fonctionnement des équipements pour garantir la continuité de la production.

Gare aux dérives

Comme dans toute industrie, le contrôle qualité est pris en charge par un technicien chargé de participer à des missions d'audit interne et à des actions de prévention des dérives. Il a un rôle de soutien technique auprès des équipes de production.

Conditions de travail

En province

Réparties sur tout le territoire, les entreprises de plasturgie sont cependant davantage concentrées en Rhône-Alpes et dans les pays de la Loire. Les PME sont majoritaires (70 %) mais côtoient quelques grands groupes. Parmi eux, des géants de l'aéronautique et de l'automobile qui se sont dotés d'ateliers intégrés.

Disponibilité de rigueur

En production, quelle que soit la taille de l'entreprise, le travail est souvent organisé en «trois-huit» : comme la production tourne en continu, la présence d'un technicien peut être requise en permanence. Ainsi, trois équipes se relaient sur les 24 heures que compte une journée. Le technicien peut aussi être d'astreinte le week-end et appelé à tout moment en cas de problème. La disponibilité est donc de rigueur.

De plus en plus de femmes

Le métier demande une certaine forme physique dans la mesure où le technicien en production peut passer sa journée debout, à parcourir l'atelier de machine en machine. Toutefois, la plasturgie est une industrie jeune, avec des conditions de travail plutôt satisfaisantes (en termes de bruit, d'hygiène, de sécurité...). Une raison pour que les femmes qui y travaillent soient de plus en plus nombreuses.

Vie professionnelle

Une industrie qui recrute

La plasturgie concerne pratiquement tous les secteurs industriels : aéronautique, médical, électronique, bâtiment, cosmétique, automobile... Avec un effectif global de 156 000 salariés, cette jeune industrie (elle n'a qu'une cinquantaine d'années) se situe au 4^e rang mondial et se porte plutôt bien. Elle offre donc de nombreux débouchés aux jeunes techniciens. Chaque année, plusieurs milliers de personnes sont recrutées, tous niveaux confondus.

Testés en intérim

Comme beaucoup d'industries, les sociétés de plasturgie font volontiers appel aux intérimaires. C'est souvent pour elles un moyen de tester les compétences d'un salarié avant un recrutement en CDI. Pour les jeunes sans expérience, le travail temporaire représente donc une façon de mettre le pied à l'étrier.

Des carrières évolutives

La plasturgie propose des carrières évolutives. Par exemple, grâce à la formation continue, un jeune conducteur peut progresser après quelques années, en tant que régleur puis animateur d'îlot et même, à plus long terme, responsable de production ou de qualité.

Rémunération

Salaire du débutant

Entre **1 250** euros et **1 700** euros/mois.

Compétences

Une large culture technique

Le technicien doit être capable de décoder un plan d'outillage ou de comprendre des manuels d'utilisation parfois rédigés en anglais. Il maîtrise les bases de la mécanique, de l'électricité et de l'hydraulique... ainsi que les différentes techniques de la plasturgie, de l'injection à la compression en passant par le thermoformage, le moulage sous vide ou l'extrusion.

Minutie et débrouillardise

Pilote de machines, le technicien de production doit aussi être à l'aise dans le monde de l'informatique et de l'électronique. Par ailleurs, il doit être doué de rigueur et de minutie, faire preuve d'initiatives face aux situations problématiques. Enfin, le sens du travail en équipe est indispensable.

Une filière complète

La filière de la plasturgie possède ses diplômes. Du CAP au BTS, ils permettent d'accéder aux différentes fonctions de technicien.

- Les CAP se préparent en 2 ans après la classe de 3^e. La spécialité plasturgie mène principalement au métier de conducteur de ligne automatisée ; la spécialité composites et plastiques chaudronnés, au métier de stratifieur, de chaudronnier plastique.
- Le BEP métiers de la plasturgie se prépare en 2 ans après la 3^e. Il permet de poursuivre vers un bac pro.
- Le bac pro plasturgie se prépare en 2 ans après un BEP métiers de la plasturgie, métiers de l'électrotechnique ou maintenance des systèmes mécaniques automatisés (MSMA). Il mène aux métiers de monteur-régleur, technicien de production ou contrôleur qualité.
- **Le BTS des industries plastiques se prépare en 2 ans après un bac STI Création et Réalisation de Produits ou Ingénierie des Systèmes Automatiques ou un bac S.** Il mène aux métiers d'animateur d'îlot, technicien de conception, d'industrialisation ou de production.
- Les formations (excepté le CAP) sont nombreuses. À noter : elles peuvent toutes se préparer par apprentissage.

Des formations menant au métier :

- Bac pro Plasturgie
- **BTS Industries plastiques Europlastic (diplôme à référentiel commun européen)**