

Technicien(ne) de maintenance industrielle

Automobiles, robots, tracteurs, avions..., les « pros » de la maintenance industrielle travaillent dans les secteurs les plus divers. Plutôt prévenir que guérir, c'est leur devise. Tout mettre en oeuvre pour éviter la panne, c'est leur rôle.

- **Synonyme(s) :** agent(e) de maintenance industrielle, mécanicien(ne) de maintenance, maintenancier(ère) industriel(le)
- **Métiers associés :** agent(e) de maîtrise de la ville de Paris (maintenance industrielle), chef d'équipe de maintenance, contrôleur(se) territorial(e) de travaux (imprimerie), ingénieur(e) de l'industrie et des Mines (maintenance, entretien et travaux neufs), pilote de systèmes de production, responsable de maintenance des installations ferroviaires, responsable de service maintenance, responsable d'équipe de maintenance, responsable opérationnel(le) en électronique et automatisme industriel (maintenance industrielle), technicien(ne) de laboratoire des Ecoles nationales des mines (mécanique), technicien(ne) de maintenance en électronique industrielle, technicien(ne) de maintenance en mécanique industrielle, technicien(ne) de télémaintenance industrielle, technicien(ne) de télésurveillance industrielle, technicien(ne) en installation de surveillance-intrusion, technicien(ne) itinérant(e) de maintenance de chariots élévateurs, technicien(ne) itinérant(e) de maintenance industrielle, Technicien(ne) supérieur(e) en automatique et informatique industrielle (maintenance)
- **Domaines professionnels :** Automatismes , Électrotechnique , Fonction production , Mécanique , Physique...
- **Centres d'intérêt :** concevoir, utiliser les technologies modernes, réparer...

Métier accessible après un bac STI-GE
(Sciences et Technologies Industrielles spécialité Génie Electronique)
Métier accessible après un bac S-SI
(Scientifique option Sciences de l'Ingénieur)

Nature du travail

Anticiper la panne

Tout pour éviter la panne et l'interruption d'une production, c'est l'objectif prioritaire des « pros » de la maintenance préventive. La moindre défaillance technique pouvant entraîner des coûts supplémentaires élevés, mieux vaut miser sur le contrôle, la surveillance et l'entretien régulier des équipements. Gros plan sur le planning d'intervention.

Dépanner

Si malgré tout, une panne survient, il faut alors intervenir au plus vite. À l'aide de tests et de mesures, le technicien de maintenance établit un diagnostic et effectue les opérations qui s'imposent. À lui de changer une pièce défectueuse, modifier des réglages, corriger certaines données du programme informatique qui pilote les machines automatisées... et d'effectuer la remise en service.

Optimiser l'outil de production

Chercher à fiabiliser et améliorer l'outil de production : c'est aussi le rôle de ce technicien qui cherche par tous les moyens à réduire les coûts. Toujours à l'affût des évolutions technologiques, il conçoit et propose des solutions, en vue d'optimiser la sécurité et les performances des matériels.

Conditions de travail

Sur les installations de production

Le technicien en maintenance industrielle travaille essentiellement sur des installations de production en usine et sur des équipements de transport (automobile, aéronautique, ferroviaire, naval). Toujours en équipe, il est en liaison permanente avec les services internes de l'entreprise et les partenaires extérieurs.

Sur place ou à distance

Avec l'avènement de l'informatique industrielle, les conditions de travail ont beaucoup changé. On peut aujourd'hui dépanner sans se déplacer : c'est la télémaintenance. Le diagnostic se fait alors, à distance, par téléphone ou sur l'internet. En cas d'urgence, il faut être disponible et prêt à intervenir à tout moment. Attention aux horaires irréguliers : la panne n'attend pas.

Avec des outils informatiques

Le technicien de maintenance intervient sur des équipements automatisés, en suivant les instructions d'un programme informatique. Diagnostic par système expert interposé, gestion de la documentation ou des pièces de rechange,... cet expert en MAO (maintenance assistée par ordinateur) bénéficie d'outils informatiques spécialisés.

Vie professionnelle

Des besoins croissants

Indispensable dans tous les secteurs industriels : automobile, aéronautique, construction mécanique, transports, agroalimentaire, chimie, biomédical, nucléaire... la maintenance recrute. Les entreprises de production sont les principaux recruteurs, suivies des sociétés sous-traitantes. Près des deux tiers des offres sont en province.

Un large éventail de postes

Les techniciens en maintenance peuvent occuper tout un éventail de postes, à l'intérieur d'une entreprise : responsable sécurité, responsable clientèle, études-développement, spécialiste en maintenance assistée par ordinateur... Certains secteurs (aéronautique, froid) demandent des professionnels formés à leurs techniques spécifiques.

Des possibilités d'évolution

Deux impératifs pour évoluer dans la maintenance : être polyvalent et avoir de l'expérience. Un technicien confirmé peut devenir chef d'équipe. Il peut aussi évoluer vers des postes de responsable en fabrication ou en qualité. Dans tous les cas, la formation continue est un atout de taille.

Rémunération

Salaire du débutant

Entre **1500** et **1900** euros brut/mois

Compétences

Le goût de la technique

Les entreprises recherchent des professionnels ayant des connaissances techniques dans les disciplines suivantes : automatismes, mécanique, hydraulique, pneumatique, électricité industrielle. Place aux profils curieux, toujours en quête des dernières technologies et prêts à se maintenir en permanence à niveau.

Le sens de la communication

En maintenance, être un as de la technique ne suffit pas. Savoir informer est aussi une priorité. Être capable d'écouter, de dialoguer et de convaincre sont des atouts précieux pour un futur « pro » de la maintenance. Portes ouvertes à ceux qui aiment travailler en équipe, pour résoudre des problèmes complexes.

Savoir s'adapter

Aujourd'hui, les entreprises recherchent des professionnels flexibles, disponibles et prêts à se remettre en question, pour mieux évoluer. Tapis rouge aux techniciens « maintenanciers », capables de s'adapter sans cesse, aussi bien à de nouveaux matériels qu'à de nouvelles pannes. Profil routinier, s'abstenir !

Accès au métier

Les formations en maintenance industrielle couvrent une large gamme de domaines techniques : mécanique, électricité-électronique, électrotechnique, hydraulique... :

Après un BEP du secteur industriel, notamment le BEP maintenance des systèmes mécaniques automatisés (MSMA) ou le BEP maintenance des équipements de commande des systèmes industriels (MECSI), cap en deux ans vers un bac pro maintenance des équipements industriels (MEI) ou technicien aérostructure.

Après un bac S ou un bac techno STI génie mécanique, électronique, ou électrotechnique, préparer en deux ans, un BTS ou un DUT est un choix plébiscité par les recruteurs. Quelques exemples : BTS mécanique et automatismes industriels, BTS maintenance industrielle, BTS maintenance et exploitation des matériels aéronautiques, BTS électrotechnique, DUT génie industriel et maintenance, DUT génie électrique et informatique industrielle...

Après un BTS ou un DUT, certaines licences pro sciences et technologies, orientées gestion de la production industrielle, permettent en un an, d'accéder à des postes de responsable en maintenance.

À retenir : la moitié des techniciens débutants ont un bac + 2, 16 %, un bac pro ou techno. 19 % des diplômés en maintenance, ont été formés par le biais de l'apprentissage.

Des formations menant au métier :

- Bac pro Electrotechnique, énergie, équipements communicants
- Bac pro Maintenance des équipements industriels
- **BTS Maintenance après-vente automobile option véhicules particuliers**
- **BTS Maintenance industrielle**
- **BTS Mécanique et automatismes industriels**
- Diplôme d'ingénieur du Centre d'études supérieures industrielles spécialité génie industriel en partenariat avec l'ITII Aquitaine
- **DUT Génie électrique et informatique industrielle**
- **DUT Génie industriel et maintenance**
- Licence pro Maintenance des systèmes pluritechniques : techniques avancées de maintenance option 1 automatique et informatique industrielle
- Licence pro Maintenance des systèmes pluritechniques spécialité management, maintenance et exploitation des installations industrielles
- Licence pro Sciences et techniques industrielles électricité et électronique spécialité ingénierie de test automatisé des systèmes électroniques
- Licence pro Sciences et technologies automatique et informatique industrielle spécialité maintenance-contrôles non destructifs pour la maintenance prévisionnelle
- Licence pro Sciences et technologies automatique et informatique industrielle spécialité maintenance-télémaintenance et télésurveillance
- Licence pro Sciences et technologies automatique et informatique industrielle spécialité supervision des installations industrielles
- Licence pro Sciences et technologies gestion de la production industrielle maintenance des automatismes et de l'instrumentation industrielle
- Licence pro Sciences et technologies maintenance des systèmes pluritechniques spécialité ingénierie et maintenance des installations
- Licence pro Sciences et technologies production industrielle spécialité informatique industrielle et productique
- Licence pro Sciences et technologies production industrielle spécialité prévention des risques et maintenance environnement (PRIME)
- Licence pro Sciences technologie santé électricité et électronique spécialité contrôle industriel par vision artificielle
- Maîtrise d'IUP Génie des systèmes industriels option génie industriel
- Maîtrise d'IUP Génie des systèmes industriels option logistique
- Maîtrise d'IUP Génie des systèmes industriels option production industrielle
- Maîtrise d'IUP Génie électrique et informatique industrielle
- Maîtrise d'IUP Génie électrique et informatique industrielle option automatique
- Maîtrise d'IUP Génie électrique et informatique industrielle option automatisation intégrée
- Maîtrise d'IUP Génie électrique et informatique industrielle option électricité industrielle
- Maîtrise d'IUP Génie mécanique et productique option génie mécanique
- Maîtrise d'IUP Génie mécanique et productique option ingénierie mécanique
- Maîtrise d'IUP Maintenance, fiabilité et qualité : ergonomie
- Technicien supérieur de maintenance des systèmes à commandes numériques option maintenance des systèmes de production automatisés
- Technicien supérieur en automatique et informatique industrielle

Concours d'accès au métier :

- Contrôleur territorial de travaux
- Technicien de laboratoire des Ecoles nationales des mines