

Technicien(ne) chimiste

Métallurgie, industrie cosmétique, industrie automobile, agroalimentaire... Nombreuses sont les branches d'activité où le technicien chimiste réalise expériences et analyses, participant ainsi à l'élaboration de nouvelles molécules.

- **Métiers associés :** technicien(ne) de police technique et scientifique de la police nationale (chimie), technicien(ne) de police technique et scientifique de la police nationale (physique), technicien(ne) physico-chimiste
- **Domaines professionnels :** Chimie, Fonction production...
- **Centres d'intérêt :** concevoir, utiliser les technologies modernes, fabriquer, construire, faire un travail de précision...

Métier accessible après un bac STI-GE
(Sciences et Technologies Industrielles spécialité Génie Electronique)
Métier accessible après un bac S-SI
(Scientifique option Sciences de l'Ingénieur)

Nature du travail

Des essais au suivi de process

Selon son lieu de travail, le technicien chimiste est plutôt technicien de laboratoire, technicien de génie chimique, technicien de fabrication ou de contrôle... Il procède à des analyses et des expériences ou des synthèses courantes, selon un protocole défini en collaboration avec l'ingénieur chimiste.

En recherche-développement, il réalise des dosages et des réactions chimiques, effectue des analyses et des essais en laboratoire, monte des appareils sophistiqués.

Dans un atelier de production industrielle, il surveille le déroulement du process et s'assure de la bonne marche des appareils. Spécialiste des procédés et des automatismes, il peut déclencher l'intervention de la maintenance, proposer des idées d'amélioration, participer à l'installation de nouveaux équipements.

Des systèmes automatisés

Dans l'industrie, le technicien de contrôle et de régulation est chargé des systèmes automatisés de mesure et de commandes. D'après les schémas élaborés par le génie chimique, il analyse les systèmes de sécurité et les automatismes à mettre en place, choisit les matériels à utiliser et établit leur programme de maintenance.

Conditions de travail

Une fonction multisectorielle

Les branches d'activité accueillant des techniciens chimistes sont multiples. On en retrouve en chimie lourde (dite également de base), qui fabrique des produits de gros tonnage (sel, pétrole, calcaire...). Dans l'industrie, avec des usines entièrement automatisées fonctionnant 24 h sur 24. Dans la parachimie, dans l'agroalimentaire, avec la fabrication de produits à usage courant comme les cosmétiques, les parfums, les produits agroalimentaires, ou encore dans l'industrie des matériaux (verre, plastique, encres, peintures...).

Des conditions variables

Les conditions de travail changent suivant que le technicien travaille en laboratoire ou en atelier de production. Dans le premier cas, il a des horaires «de bureau». Dans le second, il travaille de jour comme de nuit, le process fonctionnant en continu.

De même, ses tâches et son niveau de responsabilité dépendent de la structure et de la taille de l'entreprise. Plus le laboratoire ou l'atelier sont grands, plus ses fonctions se spécialisent. En laboratoire de contrôle, par exemple, la personne est amenée à travailler de manière plus autonome.

Vie professionnelle

Une demande stable

Placée au quatrième rang mondial, l'industrie chimique française est la branche qui emploie le plus de salariés. Ces six dernières années, elle a embauché de 10 000 à 15 000 personnes par an, dont environ 60 % de jeunes âgés de moins de 30 ans. En 2003, l'effectif des agents de maîtrise et techniciens était de 34,7 %.

Les secteurs de la fabrication et de l'environnement de la production sont les plus demandeurs. Il faut dire que la chimie a dû mettre des moyens techniques et humains conséquents en matière de sécurité, de protection sanitaire et d'environnement, afin de modifier son image de marque auprès de l'opinion publique. On trouve aussi des postes de techniciens dans les laboratoires des universités et des centres de recherche.

Des possibilités de promotion

Côté évolution de carrière, avec quelques années d'expérience professionnelle, le technicien chimiste peut devenir chef d'équipe, responsable d'atelier ou responsable qualité. Une formation complémentaire peut lui permettre d'accéder à un poste d'ingénieur ou de technico-commercial.

Rémunération

Salaire du débutant

De **1 380** euros à **1 520** euros brut/mois. Les rémunérations varient d'un secteur à l'autre.

Compétences

Rigueur et faculté d'adaptation

Compétence technique, rigueur, organisation et méthode sont les principales qualités du technicien chimiste. Il devra aussi avoir le sens des relations humaines et le goût du travail en équipe.

Face à l'évolution technologique des outils de travail, on exige du technicien chimiste une qualification de plus en plus élevée, et de réelles capacités à s'adapter. Il lui faut en outre des connaissances en informatique et maîtriser l'anglais technique.

Bac + 2 demandé :

Les postes de technicien sont essentiellement accessibles à bac + 2. L'admission en BTS, DUT ou DEUST se fait principalement après un bac S ou un bac stl ou sti. Les spécialités concernées sont :

- les BTS chimiste ou contrôle industriel et régulation automatique (CIRA).
- les DUT chimie option chimie ou génie chimique, génie des procédés option procédés.
- le DEUST production et qualité dans les industries pharmaceutiques, cosmétologiques et diététiques à Aix-Marseille II, par exemple.
- Ces diplômes peuvent être complétés à l'université par une licence professionnelle des industries chimiques (1 an). Les spécialités proposées sont très nombreuses.

Des formations menant au métier :

- BTS Chimiste
- **BTS Contrôle industriel et régulation automatique**
- BTS Peintures encres et adhésifs
- DEUST Production et qualité dans les industries pharmaceutiques cosmétologiques et diététiques
- DEUST Technicien de laboratoire de contrôle et de mise au point analytique
- DEUST Technicien de production pour industrie pharmaceutique et cosmétique
- DUT Chimie option chimie
- DUT Génie chimique, génie des procédés option procédés
- Licence pro Gestion de la production industrielle option chimie et conduite des installations de production
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option analyse chimique appliquée à l'environnement
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option analyse chimique et contrôle
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option analyse et contrôle
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option analyses et traçabilité au laboratoire
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option chimie fine et analytique
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option élaboration et technologie des matériaux polymères organiques
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option formulation des milieux dispersés
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option formulation des polymères et des adhésifs
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option génie de la formulation
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques option méthodes physico-chimiques d'analyse
- Licence pro Industries chimiques et pharmaceutiques spécialité formulation et rhéologie des matériaux industriels
- Licence pro Industries chimiques, pharmaceutiques, cosmétiques, agroalimentaires mention industries chimiques et pharmaceutiques spécialité méthodes et techniques d'analyses chimiques et biologiques
- Licence pro Pharmacie industries chimiques et pharmaceutiques spécialité cosmétologie industrielle
- Licence pro Physique, chimie et applications production industrielle spécialité conduite et gestion des procédés de la chimie, de la pharmacie et de l'environnement
- Licence pro Physique, chimie et applications production industrielle spécialité génie des procédés
- Licence pro Physique, chimie et applications production industrielle spécialité procédés et environnement
- Licence pro Production industrielle option gestion et contrôle des procédés chimiques
- Licence pro Production industrielle option production industrielle et analyse en chimie et agroalimentaire
- Licence pro Sciences du vivant industries chimiques et pharmaceutiques spécialité analyses physico-chimiques
- Licence pro Sciences et techniques de la matière et de l'énergie industries chimiques et pharmaceutiques spécialité chimie agro-industrielle, valorisation non alimentaire des produits agricoles
- Licence pro Sciences et technologie industries chimiques et pharmaceutiques spécialité analyse chimique
- Licence pro Sciences et technologie production industrielle spécialité gestion et contrôle des procédés chimiques
- Licence pro Sciences et technologies industries chimiques et pharmaceutiques spécialité chimie analytique, environnement
- Licence pro Sciences et technologies industries chimiques et pharmaceutiques spécialité chimie de formulation
- Licence pro Sciences et technologies industries chimiques et pharmaceutiques spécialité chimie-analyse et contrôle
- Licence pro Sciences et technologies industries chimiques et pharmaceutiques spécialité contrôle - procédés - qualité
- Licence pro Sciences et technologies industries chimiques et pharmaceutiques spécialité formulation cosmétique
- Licence pro Sciences et technologies industries chimiques et pharmaceutiques spécialité formulation industrielle
- Licence pro Sciences et technologies industries chimiques et pharmaceutiques spécialité production chimique
- Licence pro Sciences, technologies, santé, industries chimiques et pharmaceutiques spécialité chimie analytique

Concours d'accès au métier :

- Technicien de police technique et scientifique