

Accès à la formation

L'accès au DUT se fait sur bac, dossier, entretien, voire tests ; le plus souvent bac S, ES, STI, STL. En année spéciale, il faut avoir validé 60 crédits européens ou suivi un enseignement supérieur de 2 ans et passer devant un jury d'admission.

Formation(s) requise(s) :

- **Bac STI sciences et technologies industrielles spécialité Génie Electronique**
- Bac STI sciences et technologies industrielles spécialité Génie Electrotechnique
- Bac STI sciences et technologies industrielles spécialité Génie Mécanique
- Bac STI sciences et technologies industrielles spécialité Génie Civil
- Bac général ES série économique et sociale profil langues vivantes
- **Bac général ES série économique et sociale profil mathématiques appliquées**
- **Bac général ES série économique et sociale profil sciences économiques et sociales**
- Bac STG sciences et technologies de la gestion spécialité communication et gestion des ressources humaines
- Bac STG sciences et technologies de la gestion spécialité comptabilité et finance d'entreprise
- Bac STG sciences et technologies de la gestion spécialité gestion des systèmes d'information
- Bac STG sciences et technologies de la gestion spécialité mercatique (marketing)
- Bac général S série scientifique profil Biologie Ecologie Agronomie
- **Bac général S série scientifique profil Mathématiques**
- **Bac général S série scientifique profil Physique Chimie**
- **Bac général S série scientifique profil Sciences de l'Ingénieur**
- **Bac général S série scientifique profil Sciences de la Vie et de la Terre**

Descriptif

Collaborateur du directeur de production, ce technicien est responsable de la ligne de conditionnement (transformation des matériaux, remplissage et fermeture des emballages...). Dans les grandes entreprises, il est l'interface entre le département recherche-développement (ingénieur packaging) et le secteur opérationnel (achats, fabrication, expédition et distribution des produits). Il contrôle les opérations de traçabilité et veille au bon étiquetage des produits. Il optimise le conditionnement en tenant compte du mode de transport. Il veille à la qualité des conditions de stockage (réfrigération, déshydratation...) et vérifie la conformité du produit conditionné par rapport au cahier des charges, à la réglementation et aux normes en vigueur. Ce technicien s'occupe également de résoudre les dysfonctionnements techniques et participe à la commercialisation de l'emballage.

Il exerce son activité dans les secteurs alimentaire, cosmétique, chimie, pharmacie, des biens de consommation ou industriels...

Poursuite d'études

- licence professionnelle pour la moitié des étudiants (Conception et design d'emballage, Logistique, Sécurité des produits emballés, etc.) ;
- école d'ingénieurs dans le domaine de l'emballage (ESIEC, ESEPAC) ;
- autres domaines que l'emballage : logistique, design, qualité, etc.