

BTS Traitement des Matériaux

Option B : Traitements de Surfaces

Accès à la formation

Formation(s) requise(s) :

- Bac pro Traitements de surfaces
- **Bac STI sciences et technologies industrielles spécialité Génie Electronique**
- Bac STI sciences et technologies industrielles spécialité Génie Electrotechnique
- Bac STI sciences et technologies industrielles spécialité Génie Mécanique
- Bac STI sciences et technologies industrielles spécialité Génie Energétique
- Bac STL sciences et technologies de laboratoire spécialité chimie de laboratoire et de procédés industriels
- Bac STL sciences et technologies de laboratoire spécialité physique de laboratoire et de procédés industriels option contrôle et régulation
- Bac STL sciences et technologies de laboratoire spécialité physique de laboratoire et de procédés industriels option optique et physico-chimie
- **Bac général S série scientifique profil Physique Chimie**
- **Bac général S série scientifique profil Sciences de l'Ingénieur**

Descriptif

Dans les laboratoires de contrôle, les ateliers de traitements thermiques, de traitements de surface, parfois dans le secteur technico-commercial, le technicien remplit des fonctions de conception, de recherche développement, de conduite d'appareils, de gestion de production, de production, de maintenance.

En conception, il analyse le cahier des charges et peut proposer des modifications de la définition des pièces à traiter.

En recherche développement, il choisit, en laboratoire, des traitements, des essais et des mesures de caractère mécanique, physique et chimique. Il transpose les procédés expérimentés afin de les industrialiser.

En conduite d'appareils, il sait mettre en oeuvre, conduire, exploiter les matériels de laboratoire, les installations nouvelles ou les prototypes.

En gestion de production, il établit la gamme de traitements en prenant en compte les moyens disponibles, en planifiant l'emploi des équipements. Il prévoit les besoins en personnel et en matériel.

En production, il veille à l'approvisionnement et au bon déroulement de la production en qualité. Il fait les contrôles et les analyses.

En maintenance, il analyse les anomalies, établit un diagnostic et propose des solutions.

Poursuite d'études

Les meilleurs élèves pourront poursuivre leurs études, en un an, par exemple en :

- diplôme de technicien supérieur en soudage ;
- option B, traitement de surfaces, du même BTS ;
- licence pro Production industrielle option traitement et revêtements de surface ;
- licence pro Sciences et technologies mention production industrielle spécialité procédés industriels de contrôle non destructif ;
- licence pro Sciences et technologies transformation des métaux spécialité traitement des alliages.

En école d'ingénieur, le plus souvent sur concours, après une CPGE classe préparatoire technologie industrielle post-bac + 2 (ATS) pour préparer, par exemple, un :

- diplôme d'ingénieur de l'Ecole nationale supérieure de céramique industrielle ;
- diplôme d'ingénieur de l'Ecole polytechnique de l'université de Nantes, spécialité sciences des matériaux ;
- diplôme d'ingénieur de l'ISMEP et de l'ESFF spécialité fonderie et forge en partenariat avec l'IESFF ;
- diplôme d'ingénieur de l'Ecole polytechnique universitaire de Montpellier de l'Université Montpellier II spécialité mécanique ;
- diplôme d'ingénieur de l'Ecole nationale supérieure de chimie et de physique de Bordeaux, spécialité matériaux en partenariat avec l'ITII Aquitaine.

Formations poursuivies :

- CPGE Classe préparatoire technologie industrielle post-bac+2 (ATS)
- Diplôme d'ingénieur de l'Ecole nationale supérieure de céramique industrielle
- Diplôme d'ingénieur de l'Ecole nationale supérieure de chimie et de physique de Bordeaux spécialité matériaux en partenariat avec l'ITII Aquitaine
- Diplôme d'ingénieur de l'Ecole polytechnique de l'université de Nantes spécialité sciences des matériaux
- Diplôme d'ingénieur de l'Ecole polytechnique universitaire de Montpellier de l'Université Montpellier II spécialité mécanique
- Diplôme d'ingénieur de l'ENS des mines de Nancy de l'INPL spécialité matériaux et gestion de production en partenariat
- Diplôme d'ingénieur de l'ISMEP et de l'ESFF spécialité fonderie et forge en partenariat avec l'IESFF
- Diplôme de technicien supérieur en soudage
- Licence pro Production industrielle option traitement et revêtements de surface
- Licence pro Sciences et technologies production industrielle spécialité procédés en contrôle non destructif
- Licence pro Sciences et technologies transformation des métaux spécialité traitement des alliages

Débouchés

Exemples de métiers accessibles :

- Opérateur(trice) et technicien(ne) en traitement des matériaux